

ANWENDUNG UNSERER PRODUKTE IM HOCH- UND TIEFBAU

MEIN generiert aus seiner langen Geschichte als Gießerei für Bauteile für die verschiedenen Anwendungen innerhalb der Hoch- und Tiefbauprojekte eine große Menge an Lösungen aus Stahl für Märkte wie:

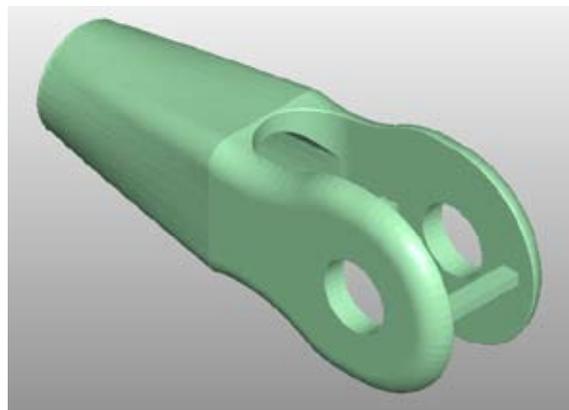
Tragwerksbau

Bei MEIN arbeiten wir eng mit den wichtigsten Unternehmen zusammen, die Projekte in Bereichen definieren wie z. B.:

- a) Brücken
- b) Stadionsdächer

Wir sind Lieferant für Verbindungs- und Stützbauteile aus Stahl.

Üblicherweise werden folgende Materialien verwendet:



Kohlestahl und Legierungen

Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung									Eigenschaften	Entsprechungen
	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	Mo	Ni	V		
GS-45	0,20	0,80	0,35	0,025	0,025					R>45 Kg/mm ²	ASTM A27 Grade 65-35
GS-60	0,40	0,80	0,35	0,025	0,025					R>60 Kg/mm ²	
GS-C25	0,23	0,8	0,6	0,020	0,015					R>50 Kg/mm ²	ASTM A216 WCA
GS-20 Mn 5	0,23	1,5	0,6	0,020	0,015					R>55 Kg/mm ²	ASTM A216 WCC
GS-42 Cr Mo 4	0,45	1	0,5	0,020	0,015	1	0,25			R>85 Kg/mm ²	
GS-15 Ni Mo Cr 3.6	0,22	1	0,60	0,020	0,015	0,80		0,6		R>70 Kg/mm ²	
GS-24 Mn 6	0,40	1,80	0,60	0,020	0,02					R>65 Kg/mm ²	SEW 520
GS-30 Cr Mo V6-4	0,30	0,8	0,6	0,020	0,015	1,5	0,4	0,10		R>85 Kg/mm ²	SEW 515
GS-22 Ni Mo Cr 5-6	0,20	1	0,6	0,015	0,015	0,8	0,6	1		R>100 Kg/mm ²	SEW 520
GS-25 Cr Mo 4	0,25	0,8	0,6	0,020	0,015	1	0,25			R>90 Kg/mm ²	ASTM A752 Grade 41-30

Rostfreie Stähle

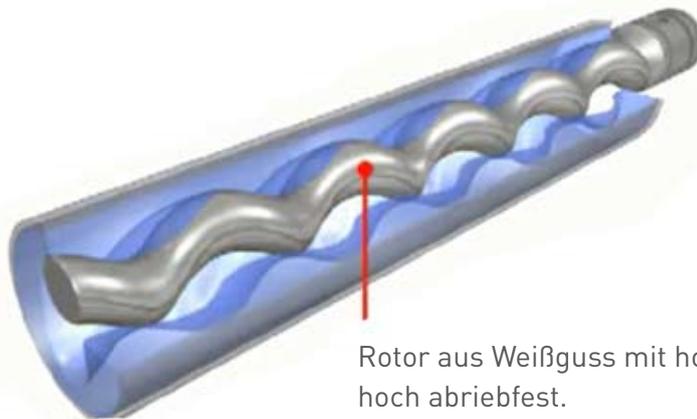
Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung					Eigenschaften	Entsprechungen
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo		
GX-5 Cr Ni	<0,08	<1,5	8-	18-	0,5	R>45 kg/mm ² , A>=35	ASTM A351 Grade CF-8
GX-12 Cr	<0,15	<1,0	<1,0	11,5-		R>63 kg/mm ² , A>=18	ASTM A351 Grade CA-
GX-5 Cr Mo	<0,08	<1,5	9-	18-	2-	R>45 kg/mm ² , A>=30	ASTM A351 Grade CF-
GX-2 Cr Mo	<0,03	<1,5	12-	17-	2,5-	R>45 kg/mm ² , A>=30	ASTM A351 Grade CF- 3M
Duplex 1.4462-1.4470	<0,03	<2	4,5-6,5	21-23	2,5-3,5	700MPa<C.R<900MPa	
Superduplex A 890	<0,03	<1,5	6-8	24-26	4-5	C.R>690MPa	

Rotoren für Torkretiermaschinen von Feinbeton

Wir sind Hauptlieferanten der bedeutendsten Unternehmen weltweit für Rotorenersatzteile für Torkretiermaschinen von Feinbeton. Wir verfügen in unseren Anlagen über spezifische Bearbeitungsgeräte für diese Art von Bauteilen, was es uns ermöglicht, eine absolute Kontrolle über das von uns gelieferte Material auszuüben.

Wir verfügen auch über einen breiten Lagerbestand, der es uns ermöglicht, an verschiedene Maschinenhersteller Rotoren innerhalb von 24 Stunden zu liefern.

Die bei dieser Art von Torkretiermaschinen verwendete Pumpmethode besteht grundlegend aus einem schraubenförmigen Pumpsystem (Rotor/Stator).



Rotor aus Weißguss mit hohem Chromgehalt, hoch abriebfest.

Der Vorteil dieses Systems gegenüber den pneumatischen und hydraulischen Kolbensystemen liegt darin, dass der Ausgangsfluss des Betons kontant ist, neben seiner Einfachheit im Hinblick auf Maschinenbauteile und Instandsetzung im Verschleißfall.

Verschleißfeste Stähle und Gusse

Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung							Eigenschaften	Entsprechungen
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo	V	S		
GX-280 Cr Mo Ni 20.2.1	2,80	0,80	0,90	20,00	2,00			>60 HRc	ASTM A532 CL II E
GX-340 Cr Mo 27.2	3,40	0,80		28,00	2,00			>62 HRc	
GX-300 Cr 13	3,00	0,60		13,00				>45 HRc	ASTM A532 CL II A
GX-200 Cr 13	1,80	0,30		13,00				>58 HRc	
GX-165 Cr Mo V 12	1,65	0,30		13,00	1,00	0,25		>58 HRc	
GX-300 Ni Cr 4.2	3,00	0,60	4,00	2,00				>54 HRc	ASTM A532 CL I A, B, C
GX-300 Cr Ni Si 9.5.2.	3,00	0,60	6,00	8,00			<=2,00	>58 HRc	ASTM A532 CL I D
Selfhardening	0,35	0,60	4,00	1,30	0,40			>50 HRc	
Cr-Mo Steel	0,40	0,700,80		3,00	0,50			>48 HRc	
GX 260 Cr 27	2,60			27				>55 HRc	ASTM A-532-CL III A